

## Rohre, Schläuche

### Eigenschaften, Besonderheiten

- speziell auf SERTO-Verbindungen abgestimmt
- Rohre und Schläuche für spezielle Anwendungen
- verschiedene Materialien

### Kunststoffrohre

Speziell für Niederdruck- und Niedertemperaturbereich geeignet.

#### - Ablängen

Kombizangen, Scheren usw. können Rohrenden quetschen, was später oft zu Rissbildungen führt. Mit dem «Schlauch-Cutty» AC 835 von SERTO lassen sich Kunststoffrohre einwandfrei zuschneiden (siehe Kapitel 21).

#### - Wärmedehnung

Bei Montage zu beachten:  
Große Wärmeausdehnung, bzw. Kontraktion bei Kälte führen zu Längenänderungen.

#### - Licht- und temperaturstabilisiert

Kunststoffrohre sollten in der Regel nicht direkter Sonnenbestrahlung ausgesetzt werden und nicht in Berührung mit heißen Teilen kommen bzw. nicht im Bereich von Wärmestauungen installiert werden. Ggf. schwarze Rohre verwenden. Sie sind lichtbeständig und gegen Wärmealterung unempfindlich.

### Edelstahlrohre

#### - Werkstoff

1.4571 (≈ AISI 316Ti) und 1.4301  
(= AISI 304)

#### - Ausführung

nahtlos, kalt gefertigt, blankgeglüht,  
Lieferzustand CFA, nach EN 10305-1 /  
EN 10216-5 / ISO 1127

#### - Toleranzen

EN 10305-1, Option 10 (Aussen-Ø nach  
Tabelle 5) und ISO 1127 (Toleranzklassen D4/  
T4)

## Tubes, Tuyaux

### Propriétés, spécificités

- spécialement adaptés aux raccords SERTO
- tubes et tuyaux pour des applications spéciales
- en matériaux différents

### Tubes en matière plastique

S'utilisent essentiellement dans les domaines des faibles pressions et températures.

#### - Mise en longeur

Les pinces, les ciseaux etc. peuvent déformer les extrémités des tubes et être la cause de fissures ultérieures. Le «Tube-Cutty» AC 835 permet une coupe parfaite (voir chapitre 21).

#### - Dilatation thermique

A considérer lors du montage:  
Les fortes dilatations à la chaleur resp. les contractions sous l'action du froid provoquent des changements de longueur.

#### - Stabilisation à la lumière et à la chaleur

Les matières plastiques ne devraient généralement pas être exposées directement aux rayons du soleil, ne pas entrer en contact avec des éléments chauds et ne pas être installées à proximité de zones chaudes. Si cela devait tout de même être le cas, utiliser des tubes en matière plastique noire qui ont été rendus insensibles à la chaleur et à la lumière.

### Tubes en acier inoxydable

#### - Matériau

1.4571 (≈ AISI 316Ti) et 1.4301 (= AISI 304)

#### - Exécution

sans soudure, fabriqué à froid, recuit blanc,  
état de livraison CFA, selon EN 10305-1 /  
EN 10216-5 / ISO 1127

#### - Tolérances

EN 10305-1, option 10 (Ø extérieur selon  
table 5) et ISO 1127 (classement de tolérance  
D4/T4)

## Tubes, Hoses

### Characteristics, specialities

- fits the special requirements of the SERTO unions
- tubes and hoses for special applications
- different materials available

### Plastic tubes

Especially suitable for low pressure and low temperature ranges.

#### - Cutting to length

Combination shears, scissors etc. can crush the tube ends and are often the cause for later splitting. The «Hose-Cutty» AC 835 is the ideal tool for the clean cutting (see chapter 21).

#### - Thermal expansion

Plastic tubing has a high thermal expansion – or contraction. Proper installation entails the consideration of the temperature-dependent dimensional changes.

#### - Light and temperature stabilized

Plastics should generally not be exposed to direct sunlight, should not come into contact with hot components nor installed in hot areas. Black plastic tubing should be used preferably (light and temperature stabilized).

### Stainless steel tubes

#### - Material

1.4571 (≈ AISI 316Ti) and 1.4301  
(= AISI 304)

#### - Type

seamless, cold finished, bright, annealed, state of delivery CFA, according to EN 10305-1 / EN 10216-5 / ISO 1127

#### - Tolerances

EN 10305-1, option 10 (outer Ø according to table 5) and ISO 1127 (tolerance classes D4/T4)