

Aluminium

Alluminio

Aluminium

Eigenschaften, Besonderheiten

- sehr leicht – nur rund ein Drittel des Gewichts von Edelstahl oder Messing
- einfache, schnelle Montage
- kompakte Baumasse
- gute Korrosions- und Witterungsbeständigkeit
- initialgeschmiert und damit montagebereit

Funktionsprinzip

Siehe Kapitel i

Werkstoff

Aluminium EN AW-6082, 3.2315

- Anschlussmutter/-nippel: blau eloxiert
- Klemmring: beschichtet
- Grundteil: farblos eloxiert

Betriebsdruck PN

Siehe Produkttabellen (4-fache Sicherheit)

Temperaturbereich

-196°C bis +120°C

Helium-Leckrate

10⁻⁶ mbar • l/s *

Vakuum

Bis 10⁻⁴ mbar, höhere Werte möglich

Anzuschliessende Rohre

Gezogene Rohre mit Durchmessertoleranzen nach DIN EN 754-7 (nahtlos gezogen), resp. 754-8 (nicht nahtlos gezogen). Es können auch gepresste (nicht gezogene) Rohre eingesetzt werden. Der Aussendurchmesser muss jedoch im Toleranzband von DIN EN 754 liegen.

Für Kunststoffrohre Aluminium-Stützhülse (SO 10003) einsetzen.

Einschraubzapfen, Gewinde

Rohrgewinde (Zoll) und metrisches Feingewinde DIN 3852, mit Dichtkante nach Form B.

Druckauswertungsgrad in % des PN



* bei fachgerechter Montage; siehe Kapitel i:
- Montageanleitung
- Rohempfehlungen

Caratteristiche, particolarità

- leggerissimo, circa un terzo del peso rispetto ad acciaio inossidabile e ottone
- montaggio facile e veloce
- dimensioni compatte
- buona resistenza a corrosione e intemperie
- già lubrificato e quindi pronto per il montaggio

Principio di funzionamento

Vedi capitolo i

Materiale

Alluminio EN AW-6082, 3.2315

- dado di attacco/nipplo maschio: anodizzato blu
- anello di serraggio: rivestito
- elemento base: anodizzato incolore

Pressione di esercizio PN

Vedi tabelle dei prodotti (fattore di sicurezza 4)

Gamma di temperature

-196°C a +120°C

Tasso di perdita dell'elio

10⁻⁶ mbar • l/s *

Vuoto

Fino a 10⁻⁴ mbar; sono consentiti valori più elevati

Tubi da utilizzare

Tubi imbutiti con tolleranze di diametro secondo DIN EN 754-7 (senza saldatura) o 754-8 (con saldatura). Si possono utilizzare anche tubi stampati (non imbutiti): in questo caso però il diametro esterno deve rientrare nei limiti di tolleranza definiti in DIN EN 754.

Per i tubi in plastica utilizzare la bussola di rinforzo in alluminio (SO 10003).

Manicotti maschi, filetti

Filetto British Standard Pipe (BSP) e metrico fine DIN 3852; filetto con bordo di tenuta a forma B.

Coefficiente di pressione in % della PN

Characteristics, specialities

- very light – almost one third of the weight of stainless steel or brass
- easy and fast to install
- compact size
- good resistance to corrosion and weathering
- initially lubricated, therefore ready for installation

Operating principle

See chapter i

Material

Aluminium EN AW-6082, 3.2315

- union nut/nipple connection: blue anodised
- compression ferrule: coated
- union body: colourless anodised

Working pressure PN

See product tables (safety factor 4)

Temperature range

-196°C to +120°C

Leak rate with helium

10⁻⁶ mbar • l/s *

Vacuum

Up to 10⁻⁴ mbar, higher values are possible

Tubes to use

Drawn tubes with diameter tolerances according to DIN EN 754-7 (seamless drawn tubes), or 754-8 (not seamlessly drawn). Pressed (not drawn) tubes may also be used. However the external diameter must be within the tolerance range of DIN EN 754.

For plastic tubes use Aluminium stiffener sleeve (SO 10003).

Adaptor stem, male thread

British Standard Pipe (BSP) and metric fine thread DIN 3852; thread with edge seal form B.

Pressure coefficient % of PN

* when professionally assembled; see chapter i:
- Installation instructions
- Recommendations for tubes