

Adapter Messing

Adattatori ottone

Adaptors brass

Eigenschaften, Besonderheiten

- einfache Verbindungselemente mit Innen- und Aussengewinden, Tüllen und Abschlusselementen
- zahlreiche Bauformen
- viele Kombinationsmöglichkeiten

Betriebsdruck

niedrige bis mittlere Drücke

Werkstoff

Messing CW 617N (CuZn40Pb2), Oberfläche gebeizt.
Detailangaben chemische Vernickelung siehe Kapitel 2.

Herstellung

Messing M und CV:

- gerade Verbinder: gefertigt aus Vollmaterial
- Typen AD FE/FT: Druckguss

Messing G:

gefertigt aus Vollmaterial

Gewinde

G = Rohrgewinde BSP (zylindrisch) ISO 228
R = Rohrgewinde (kegelig) EN 10226-1
NPT = Rohrgewinde (kegelig) ANSI B 1.20.1

Caratteristiche, particolarità

- elementi di collegamento semplici con filettature interne ed esterne, portagomme per tubi flessibili ed elementi di chiusura
- varie forme costruttive
- numerose combinazioni possibili

Pressione di esercizio

pressioni da basse a medie

Materiale

Ottone CW 617N (CuZn40Pb2), la superficie è decappata.
Dettagli per nichelatura chimica vedi capitolo 2.

Composizione

Ottone M e CV:

- giunti diritti: fabbricato da barra in ottone piena
- tipi AD FE/FT: pressofusione

Ottone G:

fabbricato da barra in ottone piena

Filetti

G = filettatura BSP (cilindrica) ISO 228
R = filettatura BSP (conica) EN 10226-1
NPT = filettatura NPT (conica) ANSI B 1.20.1

Characteristics, specialities

- simple connecting pieces with internal and external threads, hose nozzles and end elements
- large number of design types
- many possible combinations

Working pressure

low to medium pressure

Material

Brass CW 617N (CuZn40Pb2), the surface is pickled.
Details for nickel-plated brass see chapter 2.

Manufacture

Brass M and CV:

- straight connectors: made of solid material
- types AD FE/FT: die casting

Brass G:

made of solid material

Threads

G = BSP pipe thread (parallel) ISO 228
R = BSP pipe thread (tapered) EN 10226-1
NPT = NPT pipe thread (tapered) ANSI B 1.20.1